



## Funktionsweise:

Die zu kennzeichnenden Produkte werden gestapelt in das Vertikalmagazin des Schuppenzuführbandes eingelegt, vom Band herausgeschuppt und dem Stapelschacht des Reibanlegers zugeführt. Dieser vereinzelt die Produkte und gibt sie über die Auslaufverlängerung direkt an das Saugband ab.

Durch Integration eines Etikettiersystems über dem Saugband wird das Produkt positionsgenau im kontinuierlichen Betrieb mit einem Etikett gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung kann bei Anwendungen mit einer Kamera oder Barcodescanner identifiziert und ausgewertet werden. In Verbindung mit unserer patentierten Ausschleuseeinheit können hier Schlechtprodukte direkt im Durchlauf ausgeschleust werden.

Die für Gut befundenen Produkte werden auf das Schuppenauslageband abgeführt und können dort manuell entnommen werden.

Kurze Umrüstzeiten erlauben den wirtschaftlichen Betrieb des Moduls, auch bei kleineren Losgrößen.

## Konfiguration:

- LHP Servoreibanleger, Spendebreite 300 mm mit 300 mm Auslaufverlängerung
- Zweispuriges Saugband, Länge 2500mm
- Etikettiersystem(e)
- Kamerasystem
- Ausschleuseeinheit mit Auffangbehälter
- Schuppenauslageband

## Anwendung:

- Vereinzeln und positionsgenau Kennzeichnen von Produkten im High-Speed Bereich

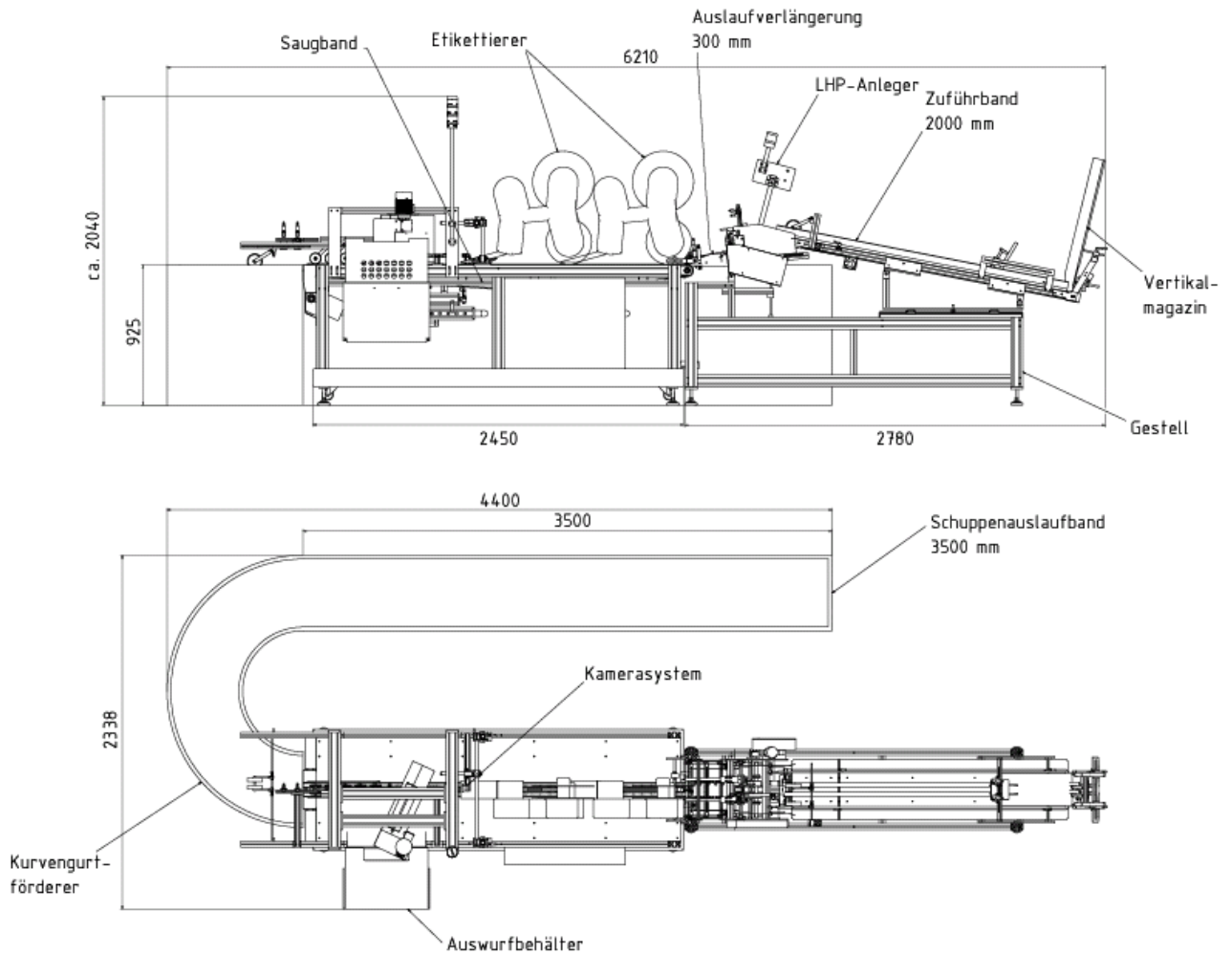
## Leistungsdaten:

- Geschwindigkeit: max. 180 m/min, stufenlos regelbar
- Formatbereich: Min. 60 x 60 mm; Max. 300 x 250 mm
- Spenderichtung: längs und quer (produktabhängig)
- Kurze Rüstzeiten
- Stufenlose Einstellung der Formate

# High Speed Labelling System

Layout

## Abmessungen Standardgerät, Spendebreite 300 mm:



08/2008 Technische Änderungen vorbehalten

**KÖRA** → **PACKMAT**

KÖRA-PACKMAT  
Maschinenbau GmbH  
Gewerbestrasse 4  
78667 Villingendorf  
Deutschland  
Tel.: +49 741 9283 0  
Fax: +49 741 9283 80  
feedersystems@koera-packmat.de  
www.koera-packmat.de